

### Metody pakowania w papiery i włókniny sterylizacyjne

- Pakowanie równoległe



Wyrób medyczny (np. zestaw narzędzi) należy umieścić na środku arkusza papieru w taki sposób aby brzegi wyrobu leżały równoległe do papieru.



Przednią stroną papieru przykryć zestaw z narzędziami.



Brzegi papieru odwinąć na zewnątrz, na równo z krawędzią wyrobu.



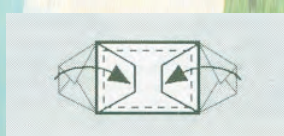
Tylną stroną papieru przykryć zestaw z narzędziami.



Brzegi papieru odwinąć na zewnątrz, na równo z krawędzią wyrobu.



Papier złożyć na brzegach



i zawiązać na wierzch wyrobu.



Papier umocować za pomocą taśmy klejącej i/lub wskaźnikowej.

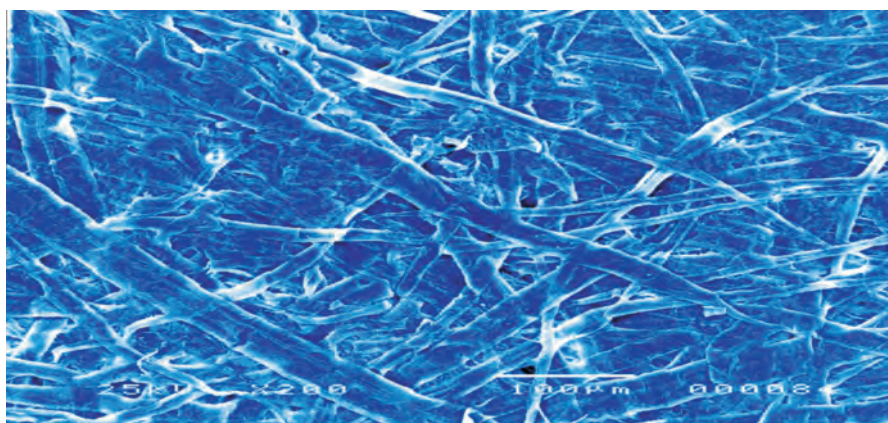
## Papiery opakowaniowe sterylizacyjne krepowane **STERISHEET** firmy Arjo Wiggins



**Papiery opakowaniowe krepowane STERISHEET - I generacji** służą do użytku jako zewnętrzne i/lub wewnętrzne opakowanie małych i średnich tac i/lub pakietów, okrycie stołu lub wózka narzędziowego oraz pakowania różnych innych wyrobów przeznaczonych do sterylizacji. Zbudowane są w 100% z włókien celulozy. Mogą być stosowane jako opakowanie wyrobów przeznaczonych do sterylizacji parą wodną, tlenkiem etylenu, formaldehydem (pary formaliny).

Papiery opakowaniowe krepowane STERISHEET - I generacji posiadają następujące cechy:

- gramatura 60 g/m<sup>2</sup>,
- duża wytrzymałość na rozdarcie, przebicie, rozciąganie w stanie suchym i mokrym,
- bardzo dobra przepuszczalność czynników sterylizacyjnych (para wodna, tlenek etylenu, formaldehyd),
- wysoka odporność na przesiąkanie wody,
- miękkie, dzięki czemu dobrze układają się i ułatwiają pakowanie,
- zapewniają doskonałą barierę dla skażeń i możliwość długiego składowania materiałów w stanie sterylnym.



Powiększenie papieru (x200) STERISHEET - I generacji pod mikroskopem

• Pakowanie skośne



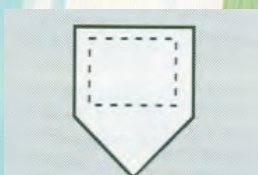
Wyrób medyczny (np. zestaw narzędzi) umieścić na środku arkusza papieru w taki sposób aby jego brzegi leżały ukośnie w stosunku do arkusza.



Przednią stroną papieru przykryć zestaw narzędziowy. Róg papieru odwinąć na zewnątrz - tworzy się trójkąt ułatwiający aseptyczne otwieranie.



Zawinąć prawą stronę opakowania a następnie lewą odwijając za każdym razem róg papieru. Między pierwszą warstwą papieru, którą został przykryty wyrób a kolejnymi tworzy się jak gdyby kieszeń otwarta z przodu pakietu.



Tylnią stroną papieru przykryć wyrób.



Wystającą poza obrys pakietu część arkusza papieru w kształcie trójkąta, naciągając do siebie i wsunąć głęboko w opisaną powyżej kieszeń, tak aby papier trochę wystawał. Na koniec przymocować papier taśmą klejącą i/lub taśmą wskaźnikową.

Papiery opakowaniowe krepowane STERISHEET - I generacji są produkowane przez francuską firmę ARJO WIGGINS, która posiada bogate doświadczenie w produkcji papierów opakowaniowych, szczególnie dla potrzeb szpitalnictwa. Papiery opakowaniowe krepowane STERISHEET - I generacji są zgodne z normą międzynarodową ISO 11607 i europejską EN 868 oraz spełniają wymagania Dyrektywy Wyrobów Medycznych MDD 93/42/EEC (klasa I) i posiadają znak CE.

Badania sterylności opakowanych wyrobów przy długotrwałym składowaniu na półkach wykazały, że wyroby opakowane w podwójną warstwę papieru opakowaniowego krepowanego STERISHEET - I generacji, zachowywały sterylność nawet po 180 dniach składowania.

Papiery opakowaniowe STERISHEET - I generacji są nietoksyczne i nie powodują alergii.

Nazwa wyrobu	Wymiary	Jednostka opakowaniowa	Producent
<b>Papier krepowany S22</b> biały, zielony, niebieski	40 x 40 cm	500 szt.	ARJO WIGGINS Francja
	50 x 50 cm	500 szt.	
	60 x 60 cm	500 szt.	
	75 x 75 cm	250 szt.	
	90 x 90 cm	250 szt.	
	100 x 100 cm	250 szt.	
	100 x 140 cm	100 szt.	
	120 x 120 cm	100 szt.	
	130 x 150 cm	100 szt.	
	137 x 137 cm	100 szt.	