

**Napisy na teście:**

- Nazwa producenta: gke
- Nazwa testu: test zintegrowany do kontroli wsadu
- Cztery żółte pola wskaźnikowe: po sterylizacji zmiana z koloru żółtego na czarny

**Wymiary testu:**

- 6 mm x 35 mm

**Przechowywanie:**

- W oryginalnym opakowaniu, w suchym, czystym i chłodnym miejscu

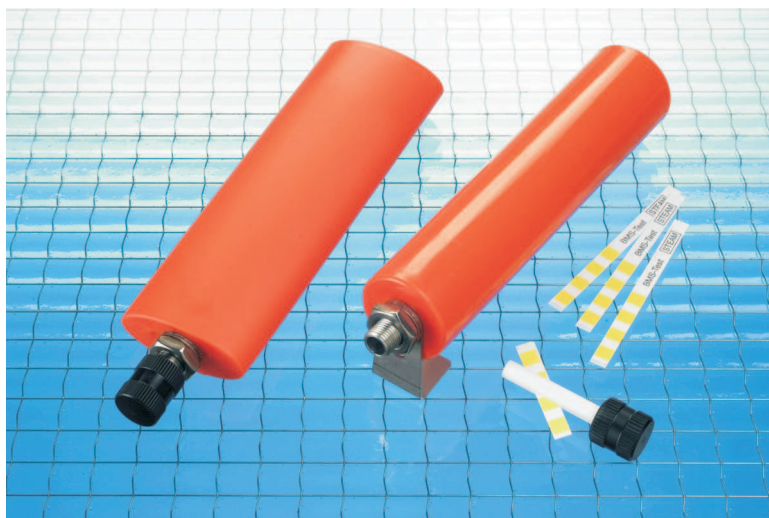
**Termin ważności:**

- Dwa lata, umieszczony na opakowaniu zbiorczym

**Sposób użycia:**

- Złożyć test paskowy w połowie wskaźnikiem do środka i umieścić w uchwycie przyrządu stroną złożoną w kierunku zakrętki.
- Upewnić się, że uszczelka jest w dobrym stanie i zakręcić zakrętkę.
- Umieścić przyrząd testowy w pobliżu dna i drzwi komory na półce lub pomiędzy sterylizowanymi wyrobami
  - Jeśli stosuje się przyrząd testowy Compact-PCD o przekroju kołowym należy upewnić się, że przyrząd leży poziomo, stroną spłaszczoną obudowy w kierunku dna komory lub został zawieszony na koszu sterylizacyjnym w sposób umożliwiający swobodny załadunek komory sterylizatora wózkami wsadowym oraz zamknięcie drzwi.
- Przeprowadzić program sterylizacji i po jego zakończeniu wyjąć przyrząd testowy.
- Należy zwrócić uwagę na skropliny które mogą wyciekać przy wyjmowaniu przyrządu.
- Wyjąć test paskowy i poddać odczytowi:
  - Jeśli 4 pola są czarne oznacza to, że proces sterylizacji jest prawidłowy.

## System kontroli wsadu - gke Steri-Record dla złożonych narzędzi rurowych i litych oraz pakietów porowatych

**Zastosowanie**

System kontroli wsadu jest stosowany do rutynowej kontroli każdego wsadu podczas procesu sterylizacji w celu wykrycia ewentualnych przecieków powietrza i obecności gazów nie ulegających skraplaniu w parze wodnej oraz kontroli wszystkich parametrów krytycznych procesu.

Został zaprojektowany tak, aby kontrolować penetrację czynnika sterylizującego w najbardziej trudnych miejscach wewnątrz sterylizowanego wsadu. Konstrukcja przyrządu testowego procesu umożliwia symulację wsadów porowatych, wsadów narzędzi litych oraz narzędzi rurowych.

Kontrola całego wsadu jednym przyrządem testowym procesu z umieszczonym wewnątrz jednym zintegrowanym wskaźnikiem chemicznym (bez względu na wielkość komory sterylizatora) zwalnia użytkownika od umieszczenia w każdym pakiecie wskaźnika chemicznego (nie jest konieczna kontrola każdego pakietu) lub w pakietach reprezentatywnych (kontrolnych) dla danego wsadu.

**Budowa**

System kontroli wsadu składa się z przyrządu testowego procesu PCD oraz umieszczonego wewnątrz zintegrowanego wskaźnika chemicznego zgodnego z normą EN ISO 11140-1. Przebarwienie pól wskaźnika następuje po osiągnięciu wszystkich parametrów krytycznych sterylizacji. Informacja o prawidłowości cyklu sterylizacji jest dostępna zaraz po jego zakończeniu.

Przyrządy testowe procesu PCD dostępne są w dwóch wersjach wykonania. Obydwie wersje mają to samo zastosowanie i spełniają wymagania dla przyrządu testowego Hollow Awg normy EN 867-5:

- Przyrząd testowy procesu Compact-PCD składający się z plastikowej obudowy o przekroju kołowym wewnątrz której znajduje się kwasoodporna stalowa rurka i kapsuła na zintegrowany test paskowy. Obudowa wyposażona jest w uchwyt ze stali kwasoodpornej umożliwiający zawieszenie przyrządu na koszu sterylizacyjnym w pozycji pionowej.
- Przyrząd testowy procesu Compact-PCD składający się z plastikowej obudowy o przekroju owalnym wewnątrz której znajduje się kwasoodporna stalowa rurka i kapsuła na zintegrowany test paskowy. Dzięki zastosowaniu obudowy o przekroju owalnym całkowita wysokość przyrządu wynosi tylko 2,5 cm i umożliwia jego umieszczenie w małych sterylizatorach stołowych na dole komory sterylizacyjnej bez zajmowania miejsca na stole wsadowym.

**Odczyt testów**

Prawidłowa zmiana koloru testu potwierdza, że sterylizator działa poprawnie w zakresie usuwania powietrza i penetracji pary oraz osiągnięcia parametrów krytycznych cyklu sterylizacji.

- Jeśli jedno pole pozostaje żółte lub kilka pól nie zmieniło koloru na czarny, jest to sygnał o obecności gazów nie ulegających skraplaniu lub powietrza w komorze sterylizatora. W takim przypadku nie wolno zwalniać wsadu do użytku. Należy sprawdzić sterylizator testem symulacyjnym BDS przy pustej komorze.
- Osoba odpowiedzialna decyduje czy można zwolnić wsad, czy należy przeprowadzić powtórny sterylizację.
- Test paskowy jest samoprzylepny i może być umieszczony na kopercie dokumentacji z datą, numerem sterylizatora, numerem wsadu i podpisem osoby odpowiedzialnej za sterylizację.
- Jeśli stosuje się program bez fazy suszenia, przyrząd testowy może zawierać skropliny. W takim przypadku, należy otworzyć przyrząd, kiedy jest jeszcze ciepły, przedmuchać go powietrzem i pozostawić otwarty w celu wysuszenia.

- ■ ■ ■ Właściwa temperatura, czas i penetracja pary
- ■ ■ ■ Niewystarczające usuwanie powietrza i penetracja pary
- ■ ■ ■ Temperatura właściwa, lecz brak usunięcia powietrza i penetracji pary
- ■ ■ ■ Brak właściwej temperatury, brak usunięcia powietrza i penetracji pary

### Zalety

- Możliwość kontroli wszystkich parametrów krytycznych procesu jak również wykrycie ewentualnych przecieków powietrza i obecności gazów nie ulegających skraplaniu w parze wodnej dla wsadów porowatych, wsadów narzędzi litych oraz narzędzi rurowych.
- Doskonały stosunek ceny do skuteczności działania. **Kontrola całego wsadu jednym przyrządem testowym procesu z umieszczonym wewnątrz jednym zintegrowanym wskaźnikiem chemicznym (bez względu na wielkość komory sterylizatora).**
- Informacja o prawidłowym wyniku sterylizacji jest dostępna natychmiast po zakończonym procesie.
- Jednoznaczna zmiana koloru testu zapewnia łatwą interpretację wyników.
- Wszystkie informacje związane z procesem sterylizacji dostępne po jego zakończeniu, są wystarczające do zwolnienia wsadu do użytku przez osobę odpowiedzialną za sterylizację.
- Po skończonym procesie sterylizacji, wysterylizowane pakiety mogą być natychmiast wydane do użytku bez ich otwierania.
- Personel otrzymuje wyroby z gwarancją ich sterylności, bez konieczności ich sprawdzania.
- Samoprzylepne testy paskowe do kontroli wsadu ułatwiają prowadzenie dokumentacji sterylizatorni.
- Wszystkie części składowe przyrządu testowego procesu Compact-PCD są wykonane ze stali kwasoodpornej i termicznie odpornego tworzywa sztucznego co zapewnia przyrządowi wysoką wytrzymałość.
- Budowa przyrządu umożliwia codzienne, wielokrotne stosowanie go bez utraty określonych właściwości i dokładności działania.

### Zamawianie

Pakiet startowy zawiera jeden przyrząd testowy procesu i 100 sztuk zintegrowanych testów paskowych oraz instrukcje obsługi. Po zużyciu testów paskowych, należy zamawiać pakiet uzupełniający z testami paskowymi. Przyrząd testowy może być używany w tysiącach cykli sterylizacyjnych pod warunkiem, że będzie okresowo badana jego szczelność zgodnie z normą EN 867-5 pkt 5.1.6.

Nazwa wyrobu	Symbol katalogowy	Jednostka opakowaniowa	Zastosowanie	Producent
System do kontroli wsadu Pakiet startowy	211-263	1 przyrząd testowy Compact-PCD (kołowy, kolor: pomarańczowy), zgodny z EN 867-5, 100 szt. testów paskowych	System do rutynowej kontroli sterylizacji wsadów porowatych, wsadów narzędzi litych oraz narzędzi rurowych	GKE Niemcy
System do kontroli wsadu Pakiet startowy	211-264	1 przyrząd testowy Compact-PCD (owalny, kolor: pomarańczowy), zgodny z EN 867-5, 100 szt. testów paskowych		
Pakiet uzupełniający	211-252	250 szt. testów paskowych, 1 zestaw uszczelnień	Zintegrowane testy paskowe do rutynowej kontroli wsadu	
Pakiet uzupełniający	211-255	500 szt. testów paskowych, 1 zestaw uszczelnień		