

Napisy na teście:

- Nazwa producenta: gke
- Nazwa testu: test zintegrowany do kontroli wsadu
- Cztery niebieskie pola wskaźnikowe: po sterylizacji zmiana z koloru niebieskiego na zielony

Wymiary testu:

- 6 mm x 65 mm

Przechowywanie:

- W oryginalnym opakowaniu, w suchym, czystym i chłodnym miejscu

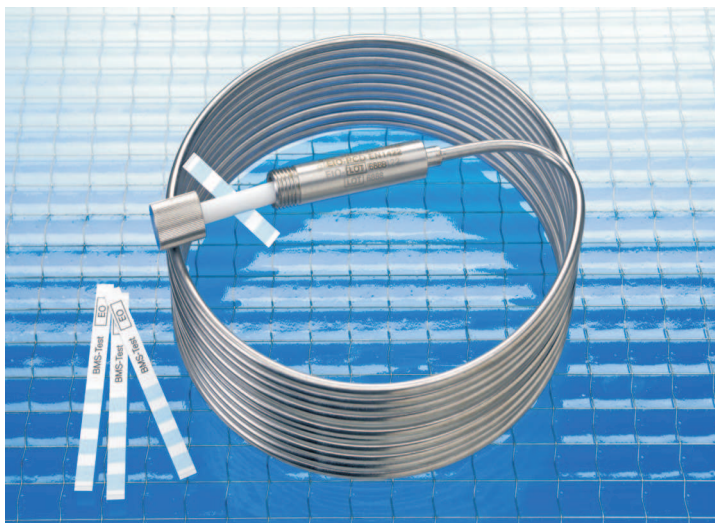
Termin ważności:

- Dwa lata, umieszczony na opakowaniu zbiorczym

Sposób użycia:

- Złożyć test paskowy w połowie wskaźnikiem do środka i umieścić w uchwycie przyrządu stroną złożoną w kierunku zakrętki.
- Upewnić się, że uszczelka jest w dobrym stanie i zakręcić zakrętkę.
- Umieścić przyrząd testowy w pobliżu dna i drzwi komory na półce lub pomiędzy sterylizowanymi wyrobami.
- Przeprowadzić program sterylizacji i po jego zakończeniu wyjąć przyrząd testowy.
- Wyjąć test paskowy i poddać odczytowi:
 - Jeśli 4 pola są zielone oznacza to, że proces sterylizacji jest prawidłowy.
 - Jeśli jedno z pól jest niebieskie lub ma kolor pomiędzy niebieskim a zielonym oznacza to, że penetracja tlenku etylenu jest niewystarczająca. W takim przypadku nie wolno zwalniać wsadu do użytku.
- Osoba odpowiedzialna decyduje czy można zwolnić wsad czy należy przeprowadzić powtórna sterylizację.
- Test paskowy jest samoprzylepny i może być umieszczony na kopercie dokumentacji z datą, numerem sterylizatora, numerem wsadu i podpisem osoby odpowiedzialnej za sterylizację.

System kontroli wsadu - gke Steri-Record dla narzędzi rurowych

**Zastosowanie**

System kontroli wsadu jest stosowany do rutynowej kontroli każdego wsadu podczas procesu sterylizacji w celu wykrycia ewentualnych przecieków powietrza oraz kontroli wszystkich parametrów krytycznych procesu.

System kontroli wsadu został zaprojektowany tak aby kontrolować penetrację tlenku etylenu w najbardziej trudnych miejscach wewnątrz sterylizowanego wsadu. Może być stosowany w cyklach sterylizacji ze 100% zawartością tlenku etylenu, jak również w jego mieszaninach z innymi gazami. Służy do kontroli sterylizacji wyrobów rurowych nie odpornych na wysoką temperaturę.

Kontrola całego wsadu jednym przyrządem testowym procesu z umieszczonym wewnątrz jednym zintegrowanym wskaźnikiem chemicznym (bez względu na wielkość komory sterylizatora) zwalnia użytkownika od umieszczania w każdym pakiecie wskaźnika chemicznego (nie jest konieczna kontrola każdego pakietu) lub w pakietach reprezentatywnych (kontrolnych) dla danego wsadu.




Budowa

System kontroli wsadu składa się z przyrządu testowego procesu PCD oraz umieszczonego wewnątrz zintegrowanego wskaźnika chemicznego zgodnego z normą EN ISO 11140-1. Przebarwienie pól wskaźnika następuje po osiągnięciu wszystkich parametrów krytycznych sterylizacji. Informacja o prawidłowości cyklu sterylizacji jest dostępna zaraz po jego zakończeniu.

Przyrząd testowy Helix-PCD składa się z rurki oraz kapsuły ze stali kwasoodpornej na zintegrowany test paskowy i jest zgodny z normą europejską EN 1422.

Odczyt testów

Prawidłowa zmiana koloru testu potwierdza, że sterylizator działa poprawnie w zakresie usuwania powietrza i penetracji tlenkiem etylenu oraz osiągnięcia parametrów krytycznych cyklu sterylizacji.

- | | |
|---|--|
|  | Prawidłowa penetracja tlenku etylenu |
|  | Niewystarczająca penetracja tlenku etylenu |
|  | Brak penetracji tlenku etylenu |

Zalety

- Możliwość kontroli wszystkich parametrów krytycznych procesu dla wsadów narzędzi litych i rurowych jak również wykrycie ewentualnych przecieków powietrza.
- Doskonały stosunek ceny do skuteczności działania. **Kontrola całego wsadu jednym przyrządem testowym procesu z umieszczonym wewnątrz jednym zintegrowanym wskaźnikiem chemicznym (bez względu na wielkość komory sterylizatora).**



- Informacja o prawidłowym wyniku sterylizacji jest dostępna natychmiast po zakończonym procesie.
- Jednoznaczna zmiana koloru testu zapewnia łatwą interpretację wyników.
- Wszystkie informacje związane z procesem sterylizacji dostępne po jego zakończeniu, są wystarczające do zwolnienia wsadu do użytku przez osobę odpowiedzialną za sterylizację.
- Po skończonym procesie sterylizacji, wysterylizowane pakiety mogą być natychmiast wydane do użytku bez ich otwierania.
- Personel otrzymuje wyroby z gwarancją ich sterylności, bez konieczności ich sprawdzania.
- Samoprzylepne testy paskowe do kontroli wsadu ułatwiają prowadzenie dokumentacji sterylizatorni.
- Wszystkie części składowe przyrządu testowego procesu Helix-PCD są wykonane ze stali kwasoodpornej co zapewnia przyrządowi wysoką wytrzymałość.
- Budowa przyrządu umożliwi codzienne, wielokrotne stosowanie go bez utraty określonych właściwości i dokładności działania.

Zamawianie

Pakiet startowy zawiera jeden przyrząd testowy procesu i 200 sztuk zintegrowanych testów paskowych oraz instrukcję obsługi. Po zużyciu testów paskowych, należy zamawiać pakiet uzupełniający z testami paskowymi. Przyrząd testowy może być używany w tysiącach cykli sterylizacyjnych pod warunkiem, że będzie okresowo badana jego szczelność.

Nazwa wyrobu	Symbol katalogowy	Jednostka opakowaniowa	Zastosowanie	Producent
Test do kontroli wsadu Pakiet startowy	212-250	1 przyrząd testowy Helix-PCD zgodny z EN 1422, 200 szt. testów paskowych	System do rutynowej kontroli sterylizacji narzędzi rurowych nie odpornych na wysokie temp.	GKE Niemcy
Pakiet uzupełniający	212-202	250 szt. testów paskowych, 1 zestaw uszczelnień	Zintegrowane testy paskowe do rutynowej kontroli wsadu	