

Napisy na teście:

- Nazwa producenta: gke
- Nazwa testu: test zintegrowany do kontroli wsadu
- Cztery żółte pola wskaźnikowe: po sterylizacji zmiana z koloru żółtego na brązowy

Wymiary testu:

- 6 mm x 65 mm

Przechowywanie:

- W oryginalnym opakowaniu, w suchym, czystym i chłodnym miejscu

Termin ważności:

- Dwa lata, umieszczony na opakowaniu zbiorczym

Sposób użycia:

- Złożyć test paskowy w połowie wskaźnikiem do środka i umieścić w uchwycie przyrządu stroną złożoną w kierunku zakrętki.
- Upewnić się, że uszczelka jest w dobrym stanie i zakręcić zakrętkę.
- Umieścić przyrząd testowy w pobliżu dna i drzwi komory na półce lub pomiędzy sterylizowanymi wyrobami.
- Przeprowadzić program sterylizacji i po jego zakończeniu wyjąć przyrząd testowy.
- Wyjąć test paskowy i podać odczytowi:
 - Jeśli 4 pola są brązowe oznacza to, że proces sterylizacji jest prawidłowy.
 - Jeśli jedno z pól jest żółte lub ma kolor pomiędzy żółtym a brązowym oznacza to, że penetracja formaldehydu jest niewystarczająca. W takim przypadku nie wolno zwalniać wsadu do użytku
- Osoba odpowiedzialna decyduje czy można zwolnić wsad czy należy przeprowadzić powtórna sterylizację.
- Test paskowy jest samoprzylepny i może być umieszczony na kopercie dokumentacji z datą, numerem sterylizatora, numerem wsadu i podpisem osoby odpowiedzialnej za sterylizację.

System kontroli wsadu - gke Steri-Record dla narzędzi rurowych



Zastosowanie

System kontroli wsadu jest stosowany do rutynowej kontroli każdego wsadu podczas procesu sterylizacji w celu wykrycia ewentualnych przecieków powietrza oraz kontroli wszystkich parametrów krytycznych procesu.

System kontroli wsadu został zaprojektowany tak aby kontrolować penetrację formaldehydu w najbardziej trudnych miejscach wewnątrz sterylizowanego wsadu. Służy do kontroli sterylizacji wyrobów rurowych nie odpornych na wysoką temperaturę. Kontrola całego wsadu jednym przyrządem testowym procesu z umieszczonym wewnątrz jednym zintegrowanym wskaźnikiem chemicznym (bez względu na wielkość komory sterylizatora) zwalnia użytkownika od umieszczania w każdym pakiecie wskaźnika chemicznego (nie jest konieczna kontrola każdego pakietu) lub w pakietach reprezentatywnych (kontrolnych) dla danego wsadu.

Budowa

System kontroli wsadu składa się z przyrządu testowego procesu PCD oraz umieszczonego wewnątrz zintegrowanego wskaźnika chemicznego zgodnego z normą EN ISO 11140-1. Przebarwienie pól wskaźnika następuje po osiągnięciu wszystkich parametrów krytycznych sterylizacji. Informacja o prawidłowości cyklu sterylizacji jest dostępna zaraz po jego zakończeniu.

Przyrząd testowy procesu Helix-PCD składa się z teflonowej rurki oraz kapsuły z tworzywa sztucznego na zintegrowany test paskowy i jest zgodny z normami europejskimi EN 867-5 oraz EN 14180.

Odczyt testów

Prawidłowa zmiana koloru testu potwierdza, że sterylizator działa poprawnie w zakresie usuwania powietrza i penetracji formaldehydu oraz osiągnięcia parametrów krytycznych cyklu sterylizacji.

- Prawidłowa penetracja formaldehydu
- Niewystarczająca penetracja formaldehydu
- Brak penetracji formaldehydu

Zalety

- Możliwość kontroli wszystkich parametrów krytycznych procesu dla wsadów narzędzi litych i rurowych jak również wykrycie ewentualnych przecieków powietrza.
- Doskonały stosunek ceny do skuteczności działania. **Kontrola całego wsadu jednym przyrządem testowym procesu z umieszczonym wewnątrz jednym zintegrowanym wskaźnikiem chemicznym (bez względu na wielkość komory sterylizatora).**



- Informacja o prawidłowym wyniku sterylizacji jest dostępna natychmiast po zakończonym procesie.
- Jednoznaczna zmiana koloru testu zapewnia łatwą interpretację wyników.
- Wszystkie informacje związane z procesem sterylizacji dostępne po jego zakończeniu, są wystarczające do zwolnienia wsadu do użytku przez osobę odpowiedzialną za sterylizację.
- Po skończonym procesie sterylizacji, wysterylizowane pakiety mogą być natychmiast wydane do użytku bez ich otwierania.
- Personel otrzymuje wyroby z gwarancją ich sterylności, bez konieczności ich sprawdzania.
- Samoprzylepne testy paskowe do kontroli wsadu ułatwiają prowadzenie dokumentacji sterylizatorni.
- Wszystkie części składowe przyrządu testowego procesu Helix-PCD są wykonane z teflonu i termicznie odpornego tworzywa sztucznego co zapewnia przyrządowi wysoką wytrzymałość.
- Budowa przyrządu umożliwi codzienne, wielokrotne stosowanie go bez utraty określonych właściwości i dokładności działania.

Zamawianie

Pakiet startowy zawiera jeden przyrząd testowy procesu i 200 sztuk zintegrowanych testów paskowych oraz instrukcję obsługi. Po zużyciu testów paskowych, należy zamawiać pakiet uzupełniający z testami paskowymi. Przyrząd testowy może być używany w tysiącach cykli sterylizacyjnych pod warunkiem, że będzie okresowo badana jego szczelność zgodnie z normą EN 867-5 pkt 5.1.6.

Nazwa wyrobu	Symbol katalogowy	Jednostka opakowaniowa	Zastosowanie	Producent
Test do kontroli wsadu Pakiet startowy	213-260	1 przyrząd testowy Helix-PCD "Hollow A" zgodny z EN 867-5 i EN 14180, 200 szt. testów paskowych	System do rutynowej kontroli sterylizacji narzędzi rurowych nie odpornych na wysokie temp.	GKE Niemcy
Pakiet uzupełniający	213-203	250 szt. testów paskowych, 1 zestaw uszczelnień	Zintegrowane testy paskowe do rutynowej kontroli wsadu	