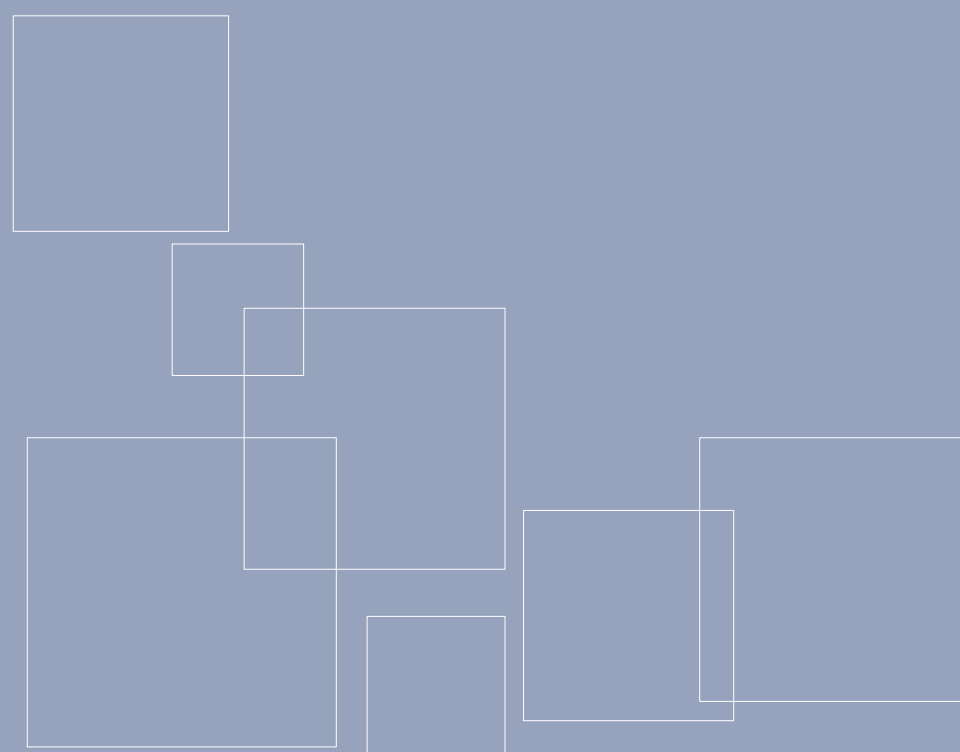


hidden expectations

MERYcabinetto



INMED-KARCZEWSKY to połączenie ponad 30 letniego doświadczenia, tradycji i innowacyjności w branży medycznej. Korzenie firmy sięgają lat 80-tych. Kiedy to część naszej kadry zdobywała doświadczenie pracując w nieistniejących już dziś Zakładach Techniki Medycznej we Wrocławiu. Aktualna struktura firmy powstała w 1995 roku funkcjonując przez 10 lat pod nazwą INMED S.C. , żeby w grudniu 2005 roku przekształcić się na INMED-Karczewscy S.C. wskazując przy tym na silną markę rzetelność i doświadczenie Państwa Krystyny i Edwarda Karczewskich. Od tego momentu nasze wyroby spełniają wymagania tzw. dyrektywy nowego podejścia, a zakład pracuje w oparciu o zintegrowany system zarządzania jakością ISO – 9001 oraz ISO 13485.

Dziś nazywamy się INMED-KARCZEWSKY sp z.o.o. sp.k., zatrudniamy ponad 80 najlepszych specjalistów w dziedzinie projektowania i realizacji najbardziej skomplikowanych projektów medycznych. Naszą podstawą działalności są systemy rurociągowe do gazów medycznych, którymi zajmujemy się od początku istnienia firmy, utrzymując ciągłą pozycję lidera na rynku. Od prawie 15 lat udoskonalamy jednostki zaopatrzenia medycznego. W tym panele nadłóżkowe, kolumny i mosty sufitowe. Nasz nowoczesny zakład produkcyjny wyprodukował dotychczas kilkadziesiąt tysięcy jednostek zasilania medycznego pozwalając nam tym samym na zdobycie najlepszego doświadczenia w zakresie tych produktów. Dlatego też, chcielibyśmy zaprezentować Państwu katalog rodziny produktów MERY, produktów, z których nie ukrywamy, że jesteśmy bardzo dumni.

Chcąc wdrożyć nową rodzinę paneli nadłóżkowych, rozważyliśmy wprowadzenie nowych marek, ale uznaliśmy, że tak jak w życiu najważniejsze są wartości rodzinne tak w naszych panelach wszystko pochodzi od MERY. A może też dlatego, że nazwa została nadana na cześć wnuczki państwa Karczewskich – Marysi?

Uznaliśmy, że połączenie tradycji z delikatnym liftingiem nazwy i wyrobu będzie zarazem podtrzymaniem siły marki jak i promocją kolejnych wyrobów z mocną marką.

Mamy nadzieję, że w przyszłości Marysia będzie dumna z nas i naszych decyzji.

Zespół INMED-KARCZEWSKY

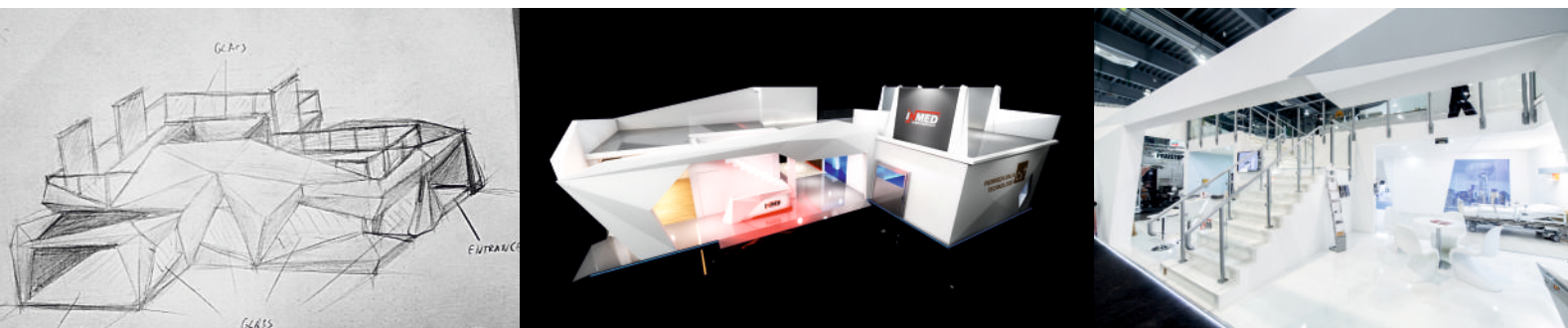


projektujemy

Każdy z naszych wyrobów zanim trafił do użytkownika, przeszedł przez nasz dział konstrukcyjny. Dział, w którym czasami najbardziej szalone pomysły znajdują swoje miejsce w naszych produktach.

Zaczynamy klasycznie z czystą kartką i burzą mózgow, ołówkami, flamastrem, litrami kawy i herbaty, żeby wreszcie usiąść do komputerów i przy użyciu oprogramowania CAD wykonać symulacje, wizualizacje i dokumentację wykonawczą.

A później... Proszę spojrzeć na katalog MERY, stoiska targowe, wreszcie produkty to nasze dzieła, projektujemy je samodzielnie, nie oddajemy tej przyjemności agencjom kreatywnym.



wdrażamy

Solid-surface, miedź, drewno, szkło. Nie obawiamy się nowoczesnych materiałów, ich obróbki czy formowania. Jako pierwsi na świecie wprowadziliśmy do paneli nadłóżkowych miedź przeciwdrobnoustrojową czy Corian® firmy DuPont®.



wytwarzamy

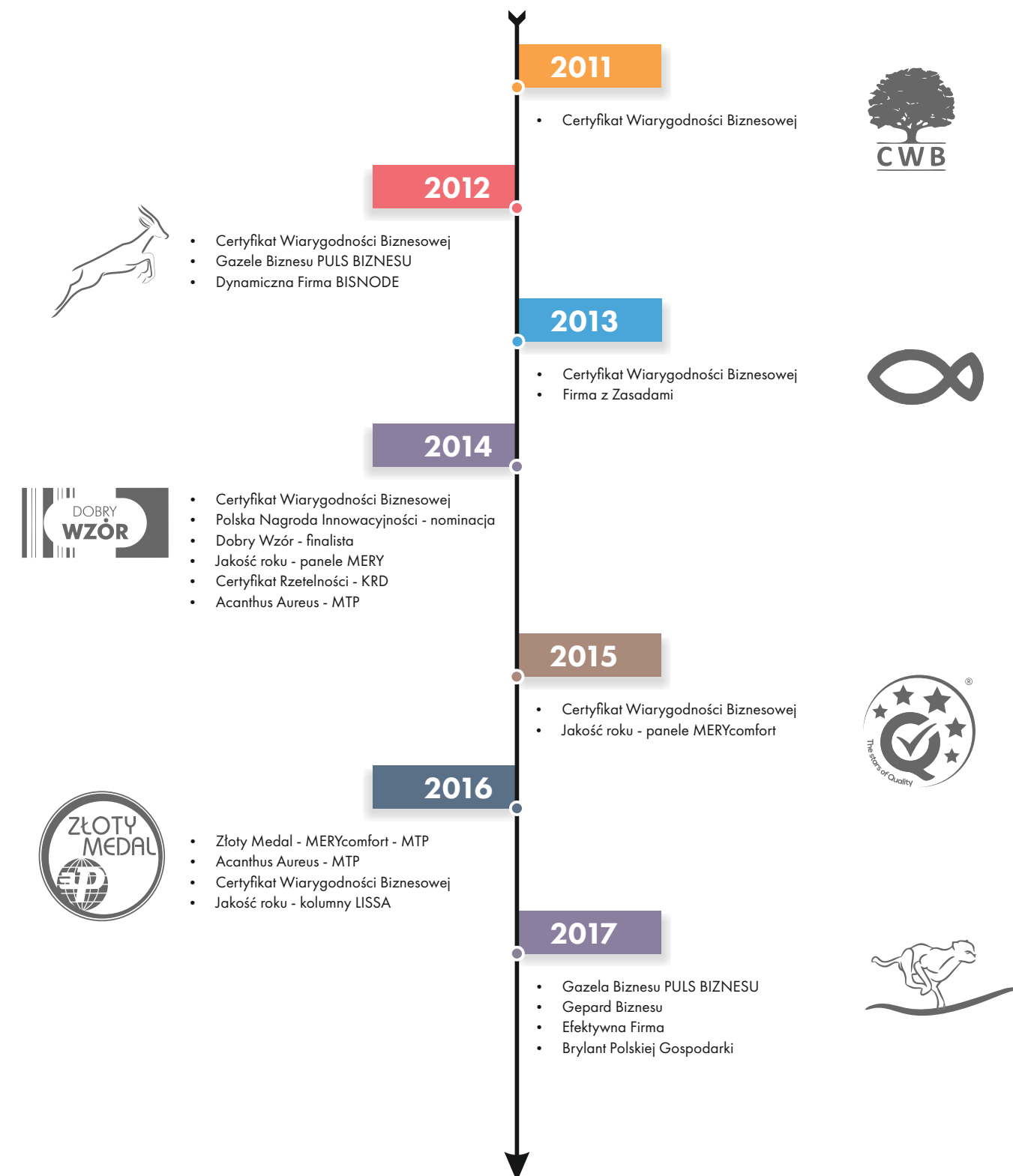
Od ponad 20 lat wytwarzamy nasze produkty w fabryce w Polsce pod Wrocławiem. Jest to największa i najnowocześniejsza fabryka w Europie tego rodzaju sprzętu. INMED to połączenie jakości, świetnych warunków pracy, doskonałego otoczenia i przede wszystkim wyjątkowych ludzi z ogromną wiedzą i zaangażowaniem.

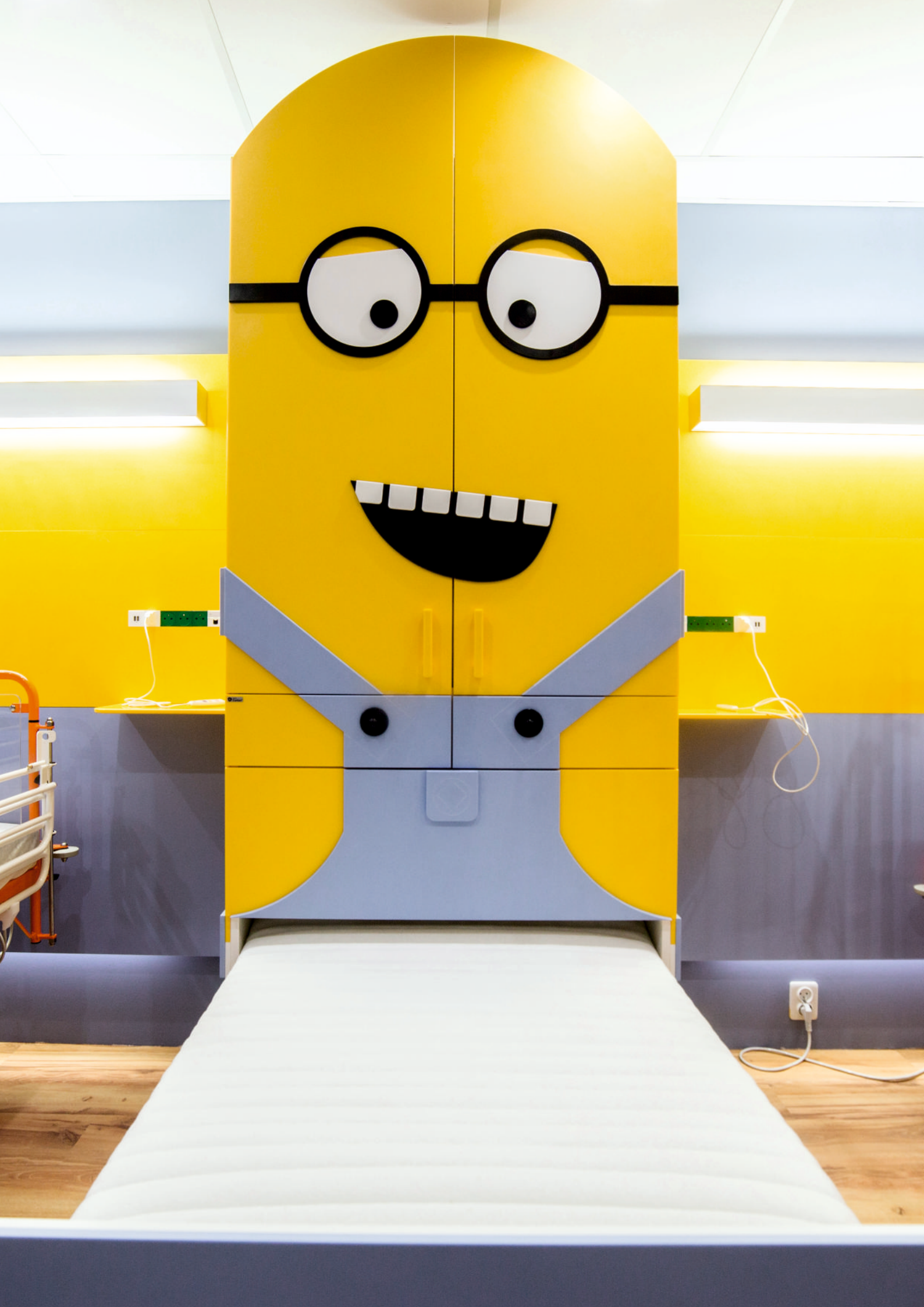


i nagradzają nas za to

Obok nowoczesnej fabryki, maszyn, komputerów, systemów zarządzania jakością ISO – 9001 oraz ISO 13485, które czuwają nad każdym procesem wytwarzania wyrobów wierzymy, że to odpowiedzialni pracownicy są najlepszą wizytówką firmy. Bez nich, nawet przy najszybszych komputerach i najbardziej precyzyjnych maszynach nie udałoby się osiągnąć tak licznych sukcesów.

Nasze produkty oraz firma od wielu lat jest nagradzana za dynamiczny wzrost czy innowacyjne produkty. Poniżej przedstawiamy Państwu tylko część naszych osiągnięć z ostatnich kilku lat.





ukryte oczekiwania

MERYcabinetto to jedyne rozwiązanie na rynku, które kryje w sobie zarówno panel nadłóżkowy jak i łóżko dla osoby odwiedzającej. Dzięki zastosowaniu systemu Cabinetto® w sposób niezauważalny z szafy, która jest w pełni użytkowa wysuwa się materac dla dodatkowej osoby. Łóżko wysuwa się praktycznie bezgłośnie w pełni automatycznie, poprzez naciśnięcie przycisku lub za pomocą bezprzewodowego pilota w czasie krótszym niż 30s.

MERYcabinetto może być wyposażony we wszystkie wymagane media, oświetlenia miejscowe pacjenta oraz oświetlenie sali, punkty poboru gazów medycznych, gniazda zasilające w energię elektryczną czy gniazda teletechniczne. Gniazda mogą być zainstalowane w mBOX na ścianie lub z boku szafy. Każdy z produktów projektowany jest indywidualnie, stylistycznie pasując do pozostałych mebli w sali. Do produkcji MERYcabinetto stosujemy najwyższej jakości płyty Corian® firmy DuPont® oraz bogatą gamę wzorów wykończeniowych, począwszy od gładkich matowych, poprzez w pełni błyszczące powierzchnie, ale także niezapalne płyty laminowane w klasie B reakcji na ogień o dopasowanej teksturze i fakturze drewna.

Szafy występują w różnych kształtach i rozmiarach (materace od 80 do 150cm) z różnymi funkcjonalnościami. Znajdziemy m.in. pełnowymiarowe samodomykające się zawiasy i szuflady, wieszaki na ubrania czy schowki dla pościeli.





elastyczność wykonania

Jeśli stylistyka projektowanego pomieszczenia, ma gwarantować pacjentom dodatkowe doznania estetyczne, to MERYcabinetto potrafi sprostać tym wymaganiom. Dzięki temu produktowi można odmienić każdą salę pacjenta, szczególnie salę najmłodszych, budując produkt z takich materiałów jak kolorowe płyty czy Corian® firmy DuPont® o różnych wzorach i grafikach.

Obecność rodzica jest wręcz niezbędna w procesie leczenia, a komfortowy materac zapewnia wygodny odpoczynek.



