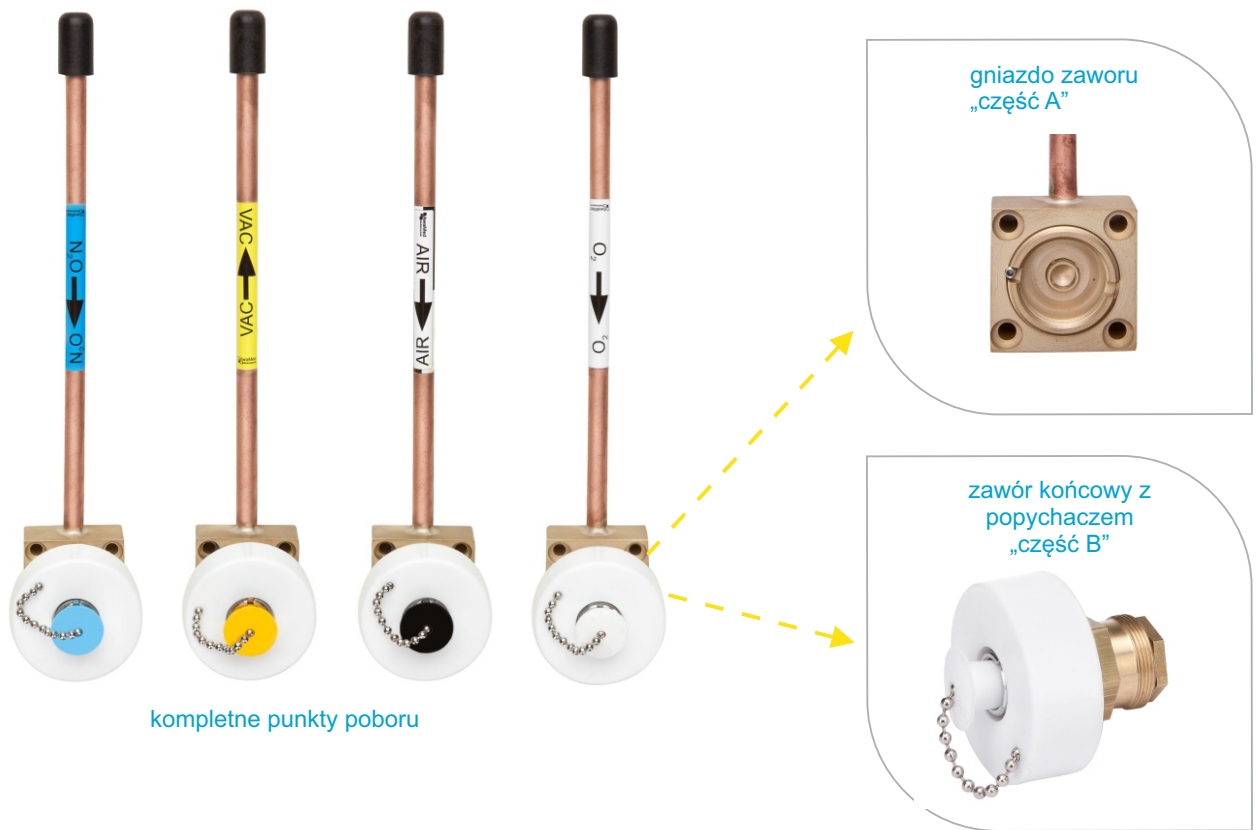


PUNKTY POBORU AGA ZTM



kompletne punkty poboru

Funkcje:

- pobór gazów medycznych i próżni przy połączeniu z systemem rurociągowym,
- szybkie i bezawaryjne odłączanie i podłączanie się od systemów zasilanych gazami i próżnią,
- zapobiega przedostawaniu się cząstek stałych z instalacji do urządzeń odbierających gazy oraz do instalacji centralnej próżni.

NAZWA

INDEKS

Punkt poboru AGA (O ₂)	PPA 01 00 00
Zawór końcowy z popychaczem	PPA 01 01 00
Gniazdo zaworu	PPZA 01 01 00
Punkt poboru AGA (SP)	PPA 02 00 00
Zawór końcowy z popychaczem	PPA 02 01 00
Gniazdo zaworu	PPZA 01 01 00
Punkt poboru AGA (VAC)	PPA 03 00 00
Zawór końcowy z popychaczem	PPA 03 01 00
Gniazdo zaworu	PPZA 01 01 00
Punkt poboru AGA (N ₂ O)	PPA 04 00 00
Zawór końcowy z popychaczem	PPA 04 01 00
Gniazdo zaworu	PPZA 01 01 00

Parametry techniczne:

- ciśnienie wejściowe min. 4,0 - 5,0 bar dla gazów medycznych,
 - podciśnienie dla próżni $\leq -0,6$ bar,
 - punkty dostępne dla następujących gazów:
 - tlen,
 - sprężone powietrze,
 - podtlenek azotu,
 - dwutlenek węgla,
- budowa w oparciu o materiały kompatybilne z tlenem zgodnie z PN-EN ISO 15001.

AKCESORIA AGA ZTM



Popychacz z korkiem ZTM

Maskownice ZTM



Pierścień gumowy ZTM

NAZWA	INDEKS
Pierścień gumowy do maskownicy ZTM	PPA 01 00 02
Maskownica (O)	ADPP 01 01 01
Maskownica (SP)	ADPP 01 01 02
Maskownica (VAC)	ADPP 01 01 03
Maskownica (N O)	ADPP 01 01 04
Popychacz z korkiem (O)	ADPP 01 02 01
Popychacz z korkiem (SP)	ADPP 01 02 02
Popychacz z korkiem (VAC)	ADPP 01 02 03
Popychacz z korkiem (N O)	ADPP 01 02 04

INSTRUKCJA KONSERWACJI PUNKTÓW POBORU



Gniazdo zaworu

Elementy z metali, należy czyścić alkoholami lub ich pochodnymi (spirytus tech.)
Przed uruchomieniem należy sprawdzić czy zawór serwisowy jest sprawny, w przypadku uszkodzenia zaworu lub jego nieszczelności zgłosić ten fakt producentowi i pod żadnym pozorem nie uruchamiać instalacji gazów.

Urządzenie nie wymaga smarowania.
Uszczelki wewnątrz urządzenia należy wymieniać w razie potrzeby.



Zawór końcowy z popychaczem

Elementy z tworzyw sztucznych, należy czyścić środkami nie zawierającymi substancji żrących, kwasów lub silnych alkoholi. Może to spowodować zniszczenie ochronnej powłoki akrylowej na etykietach wierzchnich.

Elementy z metali, należy czyścić alkoholami lub ich pochodnymi (spirytus tech.)

Urządzenie nie wymaga smarowania.
Uszczelki wewnątrz urządzenia należy wymieniać średnio raz na 1000 cykli podłączenia i odłączenia wtyku od gniazda.



Wtyk do punktów poboru

Elementy z metali, należy czyścić alkoholami lub ich pochodnymi (spirytus tech.)

UWAGA! Urządzenie nie wymaga smarowania, grozi wybuchem!
Nie sterylizować!

