

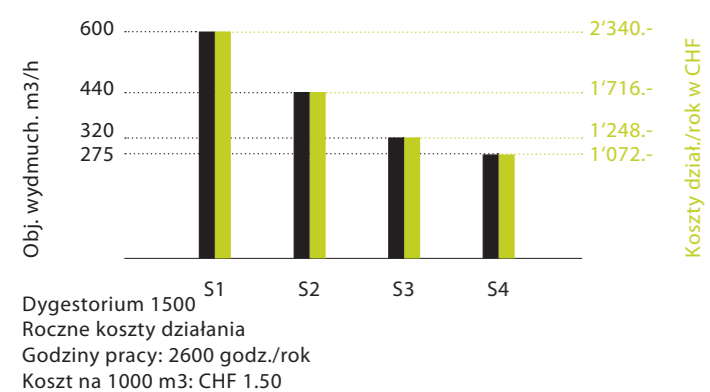
## Optymalizacja kosztów działania.

Koncepcja piramidy bezpieczeństwa daje użytkownikowi wymierne korzyści finansowe.

Im wyższy poziom konfiguracji, tym wyższe oszczędności dygestoriów LabAirTec (S1-S4).

Przykład:

Dygestorium 1500	Obj. powietrza w m <sup>3</sup> /h	Koszty w CHF	Koszty działania w %
S4	275	1072.00	45
S3	320	1248.00	55
S2	440	1716.00	75
S1	600	2340.00	100



LabAirTec - Dygestorium HI-Tech cechujące się koncepcją piramidy bezpieczeństwa.

System dygestoriów LabAirTec Renggli pozwala zapewnić podwyższony poziom bezpieczeństwa oraz niezależność, jednocześnie dając większy komfort pracy. Nowa koncepcja bezpieczeństwa czterostopniowej piramidy jest wynikiem zwanego projektem oraz współpracy inżynierskiej ze specjalistami od aerodynamiki oraz systemów wyciągowych (Tintschl oraz ThyssenKrupp). System efektywnie chroni zdrowie osób pracujących w laboratorium. Każdy dodany poziom w tej piramidzie zwiększa bezpieczeństwo pracy!

System dygestoriów LabAirTec charakteryzuje się nowo opracowanym systemem wlotu powietrza (Bypass) oraz unikalnym systemem wyciągowym (moduły wyciągowe). Objętość powietrza jest specjalnie redukowana, a moc wlotowa jest zwiększana. To skutkuje znaczącym wzrostem w zakresie bezpieczeństwa operatora przy jednoczesnym zmniejszeniu kosztów działania.

System dygestoriów LabAirTec pozwala na późniejszą instalację dodatkowych mediów, co upraszcza instalację przy jednoczesnym zmniejszaniu kosztów. Czyszczenie jest wygodne, poprzez łatwy demontaż elementów.

Badania techniczne potwierdziły zachowanie najwyższych standardów przez dygestoria LabAirTec, zarówno w kwestiach technicznych, jak również w aspektach ekonomicznych.

Zapewnia zwiększone bezpieczeństwo użytkownika oraz komfort pracy

Upraszcza procedury obsługi

Rozwiązuje problemy z dekontaminacją

Składa się z modułów umożliwiając ewentualną modernizację

Znacząco redukuje koszty operacyjne

Rotkreuz/Zug  
Renggli AG  
Industrie-Ost  
CH-6343 Rotkreuz  
Schweiz  
T +41 (0)41 798 14 14  
F +41 (0)41 798 14 20

sales@renggli.com  
www.renggli.com

Renens/Lausanne  
Renggli Installations de  
Laboratoires SA  
Av. de Longemalle 13  
CH-1020 Renens  
Suisse  
T +41 (0)21 636 22 18  
F +41 (0)21 636 22 20

sales@renggli.com  
www.renggli.com

DANLAB Wyposażenie laboratorium  
Elewatorska 11/1  
15-620 Białystok  
POLSKA

Tel. +48 85 661 28 66  
Fax. +48 85 662 73 79

biuro@danlab.pl  
www.danlab.pl

**renggli**

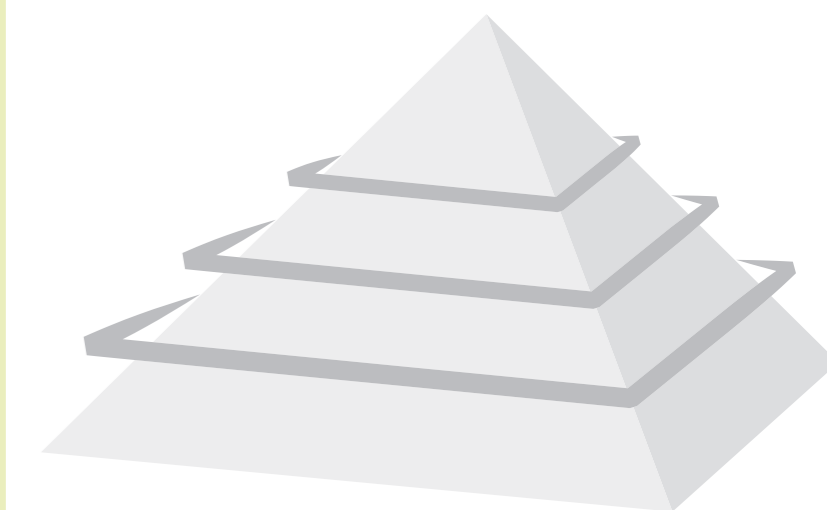
Laboratory  
Systems



Nowe trendy  
w technologiach  
laboratoryjnych

## LabAirTec

Przewaga przez innowacje



**renggli**

Laboratory  
Systems





## LabAirTec - zwiększone bezpieczeństwo oraz zredukowane koszty operacyjne

### S1

#### System Bypass

Nowoczesny system bypass cechuje się szczelinami wlotu powietrza przy krawędzi blatu, przedniej prowadnicy oraz z boku przedniej ramy. Szczeliny wlotowe zapewniają laminarny (bezturbulentny) przepływ powietrza oraz stały wskaźnik napowietrzania wnętrza dygestorium przy zwiększonej wydajności usuwania emisji.



#### Moduł wyciągu powietrza

Opatentowany system posiada wiele zalet:

w przeciwieństwie do standardowych konstrukcji profile naszych wyciągowych zwiększają wydajność przepływu powietrza, co zwiększa wskaźnik usuwania emisji. Moduły te są łatwo demontowalne, co uprasza dostęp w celu odkażania. - Nowoczesne i opatentowane moduły wydmuchu powietrza zapewniają optymalny przepływ laminarny.



#### Przednia rama

Wszystkie funkcje kontrolne i monitorujące, interfejs i system bypass są zintegrowane w ramie. Instalacja oraz konserwacja są dokonywane w bardzo prosty i wygodny dla użytkownika sposób. - Aluminiowa rama frontowa charakteryzuje się optymalną konstrukcją i nowoczesnym designem.



#### Szuflada z mediami

Szuflada z mediami zapewnia wysokie bezpieczeństwo zarówno podczas instalacji, jak również podczas użytkowania. Zawiera ona zawory kontrolne oraz podłączenia zasilające. Szuflada może być całkowicie wysunięta i z powrotem zamontowana, np. podczas modernizacji. Szuflada zapewnia rozdzielenie części związanych z aerodynamiką i instalacją.



#### Monitorowanie i kontrola

Przyjazny użytkownikowi system monitoringu oraz kontroli znajduje się na wysokości oczu, jest łatwy w obsłudze przez co wpływa na bezpieczeństwo użytkownika.

Bezpieczeństwo poprzez łatwe, wymowne działania.

### S2

#### Kontrola przepływu objętości powietrza

Strumień objętości usuwanego powietrza pozostaje na podobnym poziomie przez cały czas pracy.

Większe bezpieczeństwo, znacząca redukcja kosztów działania.



### S3

#### Automatyczny ogranicznik frontowy

Kontrola przepływu powietrza jest regulowana poprzez monitorowanie pozycji frontowego okna. W połączeniu z automatycznym zamknięciem okna znacznie redukuje koszty działania. Inwestycja zwraca się w przeciągu 4 lat.

Połączenie systemów S1, S2, S3 obniża o około 45% zużycie energii elektrycznej.



### S4

#### Aktywny wlot powietrza

Przy otwartym oknie frontowym przepływ powietrza jest prowadzony ku modułom wydmuchu powietrza. W ten sposób objętość powietrza wydmuchiwanego jest zredukowana, koszty operacyjne zwolnione. Aktywny wlot powietrza może zostać zmodernizowany.

- zoptymalizowane bezpieczeństwo



Odpowiednia i regularna konserwacja gwarantuje bezpieczną i ekonomiczną pracę w laboratorium.

Dla zapewnienia wysokiego poziomu bezpieczeństwa i bezawaryjnej pracy zalecamy okresowe sprawdzanie dygestorium.

Coroczne testowanie funkcji przez wykwalifikowany serwis jest dokładnie dokumentowane i gwarantuje zapobieganie potencjalnym awariom, zapewnia wysokie bezpieczeństwo użytkownika.

## LabAirTec – Koncepcja Piramidy Bezpieczeństwa

### LabAirTec – Bezpieczeństwo w perfekcji

Dygestoriów LabAirTec są bezpieczne, proste w obsłudze i gwarantują komfortowe środowisko pracy. Wskaźniki wydajności dygestorium LabAirTec są o wiele lepsze niż te, które są zawarte w normie DIN EN 14175.

#### S1 Wersja standardowa

System Bypass: gwarantuje laminarny przepływ powietrza

Moduły wyciągu powietrza: zoptymalizowane profile przepływu powietrza zwiększają wydajność

Monitorowanie: bezpieczeństwo dzięki łatwej i prostej obsłudze

Szuflada na media – bezproblemowa instalacja mediów

#### S2

+ Kontrola wydmuchiwanej objętości powietrza w odniesieniu do pozycji ogranicznika frontowego. Wskaźnik kontroli objętości powietrza zależny od warunków zwiększa poziom bezpieczeństwa.

#### S3

+ Automatyczne zamknięcie ogranicznika frontowego dla zwiększonego bezpieczeństwa oraz systematycznej redukcji kosztów operacyjnych.

#### S4

+ Aktywny wlot powietrza. Osiągnięte maksimum bezpieczeństwa.

