



LabAirTec

**Pierwsze monitorowane
i przyjazne środowisku dygestorium
możliwe do zainstalowania w każdym miejscu**

renggli

Laboratory
Systems

 **Green fumehood[®]**
TECHNOLOGIES by erlab
Filtration - Detection - Communication

LabAirTec „green” - świadomość ekologiczna i bezpieczeństwo dla laboratorium

LabAirTec „green” - niski poziom inwestycji i kosztów eksploatacji dla kontroli i bezpieczeństwa.

Tradycyjne dygestoria charakteryzują się dużym zużyciem energii elektrycznej, niekontrolowanym uwalnianiem powietrza wydmuchanego oraz wysokimi kosztami instalacji.

Dygestoria LabAirTec „green” są rozwiązaniem dla wzrastających kosztów energii, wysokich kosztów instalacji: dygestoria pracują bez konieczności podłączania do systemu wentylacyjnego.

Renggli AG oraz Erlab SAS - Konstruktorzy i producenci technologii GreenFumeHood, stworzyli wspólnie unikalne rozwiązanie, które jest przyjazne zarówno użytkownikowi, jak i środowisku.



Zalety:

- > **obniża koszty energii do 96%**
- > **brak zanieczyszczania powietrza**
- > **redukuje koszty instalacyjne**
- > **łatwe do przenoszenia**

Dane techniczne:

Szerokość : 1200 / 1500 / 1800 mm
Wysokość: 2750 mm
Głębokość: 960 mm

LabAirTec „green” posiada certyfikat DIN EN 14175-3 oraz AFNOR NF X 15-211:2009.

Dygestoria LabAirTec „green” są zgodne ze standardem NFX 15-211, emisje zanieczyszczeń wydalanych przez filtry są 100 razy mniejsze niż progowe wartości dopuszczalne.

LabAirTec „green” oferuje również nowatorskie oprogramowanie komunikacyjne do monitorowania i zarządzania bezpieczeństwem gGuard. Oprogramowanie to pozwala zarządzać siecią do 250 dygestoriów.

Dygestoria LabAirTec „green” posiadają wiele opatentowanych innowacji, są bezpieczne, bardzo wydajne i energooszczędne. Unikatowa, modułowa kolumna filtracyjna oraz opatentowana technologia filtracji Neutrodine - LabAirTec „green” może być szeroko wykorzystywane w laboratorium w pracy zarówno z kwasami, jak i rozpuszczalnikami, niezależnie od ich stanu skupienia (ciekły, stały).

LabAirTec „green” – Koncepcja wieloskładnikowego bezpieczeństwa

Bezpieczna technologia filtracji Neutrodine®

Neutrodine® jest wynikiem 40 lat badań i rozwoju w laboratoriach Erlab. Wykazuje jeden z najbardziej znaczących postępów w historii technologii filtracji molekularnej.

> System filtracji

Pierwszy raz możliwe jest skuteczne filtrowanie kwasów, rozpuszczalników oraz zasad na tym samym filtrze.

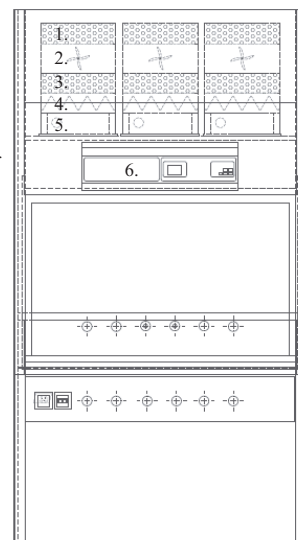
> Pojemność retencyjna

50% wzrost pojemności retencyjnej, która przedłuża czas życia filtra.

> Różnorodność

Zwiększona różnorodność zatrzymanych cząstek większości powszechnie stosowanych chemikaliów, takich jak rozpuszczalniki, kwasy i zasady.

1. filtr bezpieczeństwa Neutrodine®-
2. wentylator
3. Neutrodine®
4. filtr HEPA
5. światło -prefiltr
6. kontroler



Bezpieczeństwo dzięki technologii RFID

GreenFumeHood pracuje po umieszczeniu spersonalizowanej karty RFID. Oferowane są odrębne poziomy dostępu:

> Użytkownik – Pozwala na pełną obsługę dla zatwierdzonych zastosowań oraz aktywuje wszystkie alarmy bezpieczeństwa.

> Administrator – Pozwala osobie upoważnionej na dostęp do ważnych danych historii, takich jak zarejestrowane użycie, historia alarmów oraz ustawienia czujników.

> Konserwacja – Karta całkowitego dostępu, która udostępnia funkcje kalibracyjne, jak również funkcje rozwiązywania problemów, pozwalające na prosty serwis i szybkie naprawy. (Karta jest zarezerwowana dla producenta).

Bezpieczeństwo dzięki systemowi elektronicznej identyfikacji filtra

Instalacja i montaż filtrów jest bardzo prosta dzięki systemowi elektronicznej identyfikacji filtra (RFID), który nie tylko informuje o obecności filtra, ale również zapewnia prawidłowe jego użycie oraz rozróżnia filtry nowe i zużyte.



Bezpieczeństwo dzięki czujnikowi nasycenia filtra

By zapewnić kompletną ochronę i bezpieczeństwo dla personelu laboratoryjnego, LabAirTec green wyróżnia się wyjątkowym czujnikiem nasycenia filtra. Zdolny do wykrycia zarówno rozpuszczalników i kwasów, ten innowacyjny system bazuje na pracy dwóch czujników, każdy o unikalnym poziomie czułości. Czujnik rozpuszczalników zawiera ustawiany system regulacji czułości, który dostosowuje się do cząstek używanych. Czujnik czystości powietrza pozwala stale monitorować zanieczyszczenia powietrza w laboratorium.

Bezpieczeństwo dzięki detekcji temperatury oraz systemowi ostrzegania

Czujnik temperatury wewnątrz LabAirTec „green” wykrywa nadzwyczajne wahania temperatury i informuje użytkownika poprzez alarm dźwiękowy. W przypadku wahań temperatury informacja o anomaliiach jest jednocześnie przekazywana do uprawnionego pracownika poprzez oprogramowanie monitorujące gGuard® jednocześnie identyfikując źródło odstępstw (oprogramowanie dostępne do 250 dygestoriów).

System zapewnia dwa poziomy detekcji: Pierwsze ostrzeżenie jest wyzwalane kiedy temperatura przekracza 60°C i pozostaje na stałym poziomie. Kiedy temperatura otoczenia osiąga 80°C, wywalany jest drugi alarm a dmuchawy zostają wyłączone.

Bezpieczeństwo poprzez zaawansowaną technologię komunikacji gGuard®

Technologia rozwijana z Microsoft® i stosowana w każdym LabAirTec „green”, gGuard® jest zaprojektowana dla zapewnienia kompletnej kontroli poprzez ciągły monitoring. System, który wysyła automatyczne ostrzeżenia, pozwala administratorowi sprawdzić bieżący stan konkretnego LabAirTec „green” w czasie rzeczywistym, czy jest ono używane pojedynczo czy w sieci do 250 jednostek.

Porównaj Twoje dygestorium do LabAirTec „green”!

(Oszacowanie oparte na średnim zużyciu energii LabAirTec „green”, szerokości 1500 mm, wyposażonego w 3 modułowe kolumny filtracyjne)

	Tradycyjne dygestorium	LabAirTec „green”	Komentarze
Koszty energii	Twój wynik tutaj	Ok. 120 CHF /rok	Przy maksymalnym zużyciu energii 800 kWh/rok (uruchomione 2600 godzin rocznie).. LabAirTec „green” praktycznie nie zużywa energii.
Koszty użytkowania	Przykład dla dygestorium, 1500 mm, kontrolowany wyciąg oraz ręczne skrzydło, CHF 2100 /rok	1350 CHF /rok	Koszty użytkowania LabAirTec „green” pozostają bardzo niskie. (Częstotliwość wymiany filtra to 18 miesięcy / rekomendowana cena detaliczna dla 3 filtrów Neutrodine®)
Koszty systemu wentylacyjnego	Twój wynik tutaj	0 CHF	Brak systemu wyciągowego oznacza brak dodatkowych instalacji, mniejsza infrastruktura, zredukowane koszty budynku, itp.
Łatwość planowania	Twój wynik tutaj	Ogromna	LabAirTec „green” znakomicie upraszcza konstrukcję budynku – może być umieszczone w projekcie w każdym czasie i wymaga tylko odrobiny planowania.
Przystosowalność	Twój wynik tutaj	Całkowita	Z modułową kolumną filtracyjną Neutrodine®, LabAirTec „green” jest jedynym dygestorium, które można faktycznie zaadaptować do bieżących i przyszłych zastosowań.
Wachlarz zastosowań	Twój wynik tutaj	Szeroki	Dzięki technologii filtracji Neutrodine®, LabAirTec „green” jest zdolne do obsługi większości chemikaliów zwykle używanych w laboratoriach (rozpuszczalniki, kwasy i zasady).

Uwaga: Koszt oszacowania oparty na średnim koszcie elektryczności dla użytku przemysłowego: 0.15 CHF /kWh

renggli

Laboratory
Systems

Renggli AG

Industrie Ost
CH-6343 Rotkreuz
T + 41 (0)41 798 14 14
F + 41 (0)41 798 14 20
sales@renggli.com

www.renggli.com

DABNLAB Wyposażenie laboratorium

Elewatorska 11/1
15-620 Białystok
POLSKA
Tel. +48 85 661 28 66
Fax. +48 85 662 73 79

biuro@danlab.pl
www.danlab.pl