

1. O firmie

Specjalnością firmy EMCEK, potwierdzoną wieloma realizacjami, jest dostarczanie rozwiązań dla laboratoriów zapewniając bezpieczeństwo i dokładność badań przez 24h na dobę, 365 dni w roku. Stosowane przez nas systemy zabezpieczeń skutecznie chronią przed zagrożeniami fizycznymi i elektromagnetycznymi. Cechują nas niezawodność, krótki czas reakcji na zdarzenia w komorze oraz niskie koszty konserwacji. Współpraca z nami to gwarancja bezpiecznych i profesjonalnych rozwiązań.

2. Co oferujemy?

Klatki Faradaya

Najlepszym możliwym sposobem ochrony laboratorium przed oddziaływaniem wymienionych zagrożeń jest Klatka Faradaya, czyli metalowy ekran izolujący od zewnętrznych pól elektromagnetycznych. Stosowane przez nas systemy zapewniają:

- ekranowanie;
- filtrowanie;
- zabezpieczenia elektrostatyczne.

Kompleksowe rozwiązania

W celu zapewnienia pełnego bezpieczeństwa i niezawodności badań, oprócz samej budowy klatki proponujemy również kompleksowe, profesjonalne wyposażenie pomieszczenia. Stosowane przez nas systemy zabezpieczeń chronią skutecznie nie tylko przed zagrożeniami elektromagnetycznymi, ale także pożarem, sabotażem, włamaniem, zalaniem oraz innymi niebezpieczeństwami. Instalujemy m.in.:

- system klimatyzacji precyzyjnej i wentylacji;
- wykładziny antystatyczne;

- fizyczną kontrolę dostępu za pomocą kart;
 - systemy alarmowe z kamerami CCTV, czujnikami PIR, sejsmicznymi i zalaniowymi;
 - systemy przeciwpożarowe z czujnikami dymu, wentylatorami nawiewu i gaszeniem gazowym dedykowanym dla urządzeń elektronicznych;
- systemy zasilania awaryjnego UPS;
- monitoring techniczny.

Proces instalacji

Przeprowadzamy pełny proces instalacji i gwarantujemy niezmiennosć uzgodnionego budżetu inwestycyjnego.

Zapewniamy:

- przygotowanie dokumentacji projektowej;
- przeprowadzenie prac budowlanych;
- wykonawstwo instalacji wewnętrznych;
- integrację z systemami zewnętrznymi;
- dostawę wyposażenia komory;
- serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

3. Dlaczego warto zaufać właśnie nam?

- Zapewniamy skuteczne ekranowanie z tłumiennością na poziomie 100dB w paśmie 100kHz-8GHz, potwierdzone obiektywnymi pomiarami;
- przygotowujemy pomieszczenia komór o dowolnej powierzchni;
- zatrudniamy najlepszych w Polsce specjalistów w dziedzinie kompatybilności elektromagnetycznej;
- jesteśmy firmą polską i większość komponentów tworzymy samodzielnie;
- nasza oferta cenowa nie ma konkurencji na rynku.

Przykładowe realizacje:

